

Manuel d'instruction et d'utilisation pour pompe à lait INOX





SOMMAIRE

1) Avertissements	Pag. 2
2) Données techniques	Pag. 2
3) Manutention / transport / emballage	Pag. 3
4) Assemblage / installation	Pag. 3
5) Utilisation prévue et utilisation non prévue	Pag. 3 - 4
6) Mode d'emploi	Pag. 4
7) Anomalies les plus fréquentes	Pag. 5
8) Entretien / Réparation	Pag. 5 - 6 - 7
9) Performances des pompes motorisées	Pag. 8

FABRICANT	RENSON
ADRESSE	ZA Actipôle - 2 Avenue de la Solette - 59554 Raillencourt-Sainte-olle
TYPE DE POMPE	Pompe motorisée en acier inoxydable MX
UTILISER	Pompe motorisée en acier inoxydable pour les liquides
CONFORMITÉ	Pompe motorisée conforme aux exigences essentiels de sécurité prévues par la directive 2006/42/CE et ses modifications suivantes



1 - AVERTISSEMENTS

Le manuel d'instructions est une partie intégrante et essentielle du produit et il doit être remis à l'utilisateur qui doit le lire attentivement car ce manuel fournit des instructions particulières concernant les mesures de sécurité, l'installation, l'utilisation et l'entretien.

Conservez le manuel avec soin pour toute consultation ultérieure.

RENSON ne se considère pas responsable des problèmes, des ruptures ou des accidents dus à l'inobservation ou à l'inapplication des instructions contenues dans ce manuel.

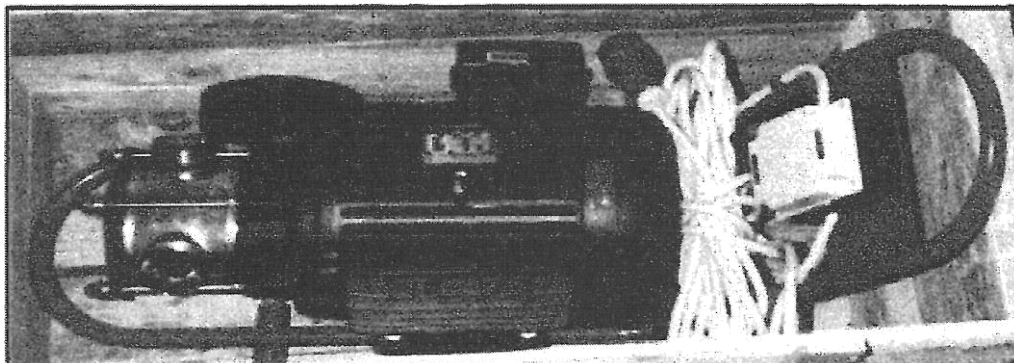
Toute utilisation de la machine qui ne figure pas dans ce manuel doit être considérée comme incorrecte ou inadéquate.

Ne pas toucher à la centrale électrique.

2 - DONNÉES TECHNIQUES

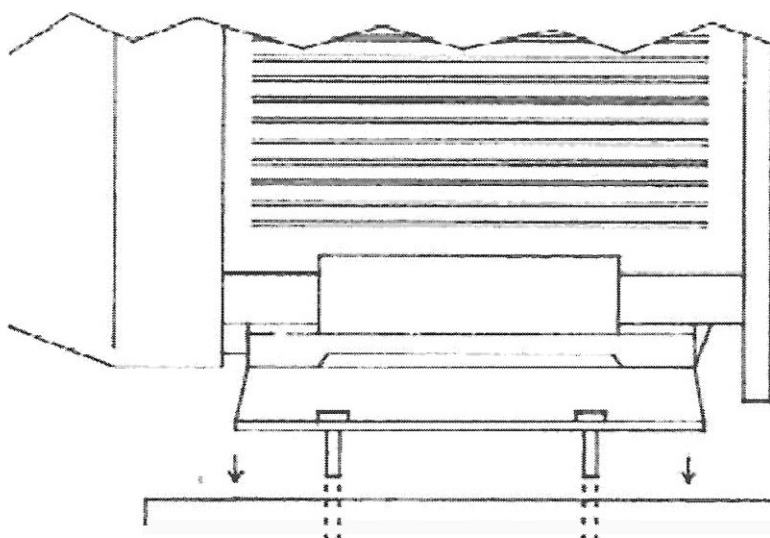
GAMME D'UTILISATION	Capacité jusqu'à 13,2 m ³ /h Hauteur de chute jusqu'à 25 m
TEMPÉRATURE MAXIMALE	100 °C
PRESSION MAXIMALE	5 bars
MOTEURS	de HP 2,5 à HP 7,5 - 1400 et 2800 tr/min Type fermé pour ventilation externe IP 55 service continu Possibilité d'utiliser des moteurs ATEX
MATÉRIAU DE LA POMPE DE CORPS	AISI 316
MATÉRIAU DE LA ROUE	AISI 316
GARNITURE MÉCANIQUE	Type mécanique rotatif
JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ	NBR, FPM, PTFE

3 - MANUTENTION / TRANSPORT / EMBALLAGE



4 - ASSEMBLAGE / INSTALLATION

Si la motopompe est livrée sans chariot, vérifiez lors de l'installation que les boulons de la bride de fixation du moteur électrique sont correctement bloqués, comme indiqué sur le schéma ci-dessous.



5 - UTILISATION PREVUE ET UTILISATION NON PREVUE

Cette pompe motorisée peut être utilisée dans des lieux à risque d'explosion ; dans ce cas, il est nécessaire d'utiliser une version spéciale antidéflagrante.



moteurs. La pompe à moteur ne peut pas traiter des fluides à des températures supérieures à 100°C, ni à une pression supérieure à 5 bars.

Afin d'éviter les phénomènes corrosifs qui pourraient endommager le corps de la pompe et, par conséquent, être à l'origine de dangereuses fuites de liquide, il est conseillé d'éviter de pomper des liquides présentant un risque élevé de corrosion pour l'acier utilisé dans la fabrication de la machine, c'est-à-dire.. :

Acide chlorique, toutes les concentrations d'acide chlorhydrique, chlorure d'argent, acide fluorhydrique, acide muriatique, acide sulfurique, acide bromhydrique, antimoine et aluminium fondus, ammoniac, chlorure de soufre, etc.

6 - INSTRUCTIONS D'UTILISATION

AVANT DE METTRE EN MARCHE LA MOTOPOMPE, IL FAUT S'ASSURER QUE

- 1) La position des raccords d'aspiration et de refoulement est telle que les fuites de liquide provenant des orifices ouverts de la pompe ne nuisent à personne.
- 2) si la motopompe est équipée d'un chariot, celui-ci doit être placé en position horizontale pour assurer la stabilité de la machine en tenant compte également des légères vibrations de travail.
- 3) si la machine est fournie sans interrupteur/câble/fiche de marche arrière, il est nécessaire de faire effectuer les raccordements électriques par du personnel professionnellement qualifié.

Pour faire fonctionner la pompe motorisée, il faut

Il est nécessaire que le corps de la pompe soit toujours rempli de liquide, c'est pourquoi, lorsque la motopompe est neuve ou, en tout cas, après chaque vidange (par exemple démontage pour entretien, changement de liquide à pomper, etc.

ports. Une fois le corps de pompe rempli, la pompe motorisée s'amorce toujours automatiquement, même lorsque le tuyau d'aspiration est vide et sans que l'on ait besoin de le remplir.

valve foOt à partir d'une profondeur de 5 mètres.

En ce qui concerne le liquide traité, **le carter de la pompe et l'appareil électrique sont des éléments essentiels.**

LES SURFACES DES MOTEURS PEUVENT ATTEINDRE DES TEMPÉRATURES DE 100°C.



7 - ANOMALIES LES PLUS FRÉQUENTES

Les problèmes les plus fréquents sont les suivants :

TYPE DE PROBLÈME	SOLUTION
Fuite des pièces de la garniture mécanique	Voir le paragraphe n.8
Les performances des pompes motorisées ne respectent pas les caractéristiques techniques du catalogue (voir paragraphe n.9).	Vérifier l'intégralité de la roue (paragraphe n.8) ; vérifier le dimensionnement correct des tuyauteries par rapport aux données techniques du moteur. pompe entraînée (voir paragraphe n.9)
Le moteur électrique ou les composants électriques ne fonctionnent pas.	Appliquer au personnel qualifié

8 - ENTRETIEN / RÉPARATION

La maintenance peut être nécessaire si les dysfonctionnements sont dus à.. :

- les fuites au niveau des garnitures mécaniques ;
- mauvais fonctionnement dû à l'usure de la roue.

Avant de procéder à ces interventions, s'il est nécessaire de démonter complètement la pompe moteur, il faut procéder comme suit :

- DÉBRANCHER L'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE ;

S'ASSURER QUE LE CORPS DE LA POMPE NE CONTIENT
AUCUN RÉSIDU DU LIQUIDE POMPÉ ;

dévisser les quatre tirants (n.12) et enlever la bride de verrouillage
pertinente (n.11) ;

NE REDÉMARREZ ABSOLUMENT PAS LA MOTOPOMPE TANT QUE LA PHASE
DE REMONTAGE ET LE VERROUILLAGE DU CORPS DE POMPE SONT
TERMINÉS ;



démonter le corps de pompe côté aspiration (n.10) ;

- dévisser la vis de blocage de la roue (n.9) ;

à l'aide de l'extracteur approprié, retirer la roue (n.7)

enlever la partie rotative de la garniture mécanique (n.6) du moyeu de la roue, graisser le moyeu et insérer la nouvelle partie rotative ;

pour remplacer la partie fixe de la garniture mécanique (n.5) il faut le retirer de son logement dans le côté refoulement du corps de pompe (n.3), graisser le logement et insérer le nouveau ;

remonter sur le moteur le corps de pompe côté refoulement (n.3) graisser l'arbre du moteur et insérer la roue avec la partie rotative de la garniture mécanique préalablement montée sur celle-ci ;

- visser la vis de blocage de la roue (n.9) ;

pour les modèles 815296,815297,815298,815300,815201,815202 :

remonter le côté aspiration du corps de pompe (n.10) en veillant à ce que le joint torique en caoutchouc (n.4) soit placé dans son siège ; bloquer le côté aspiration du corps de pompe (n. 10) avec les tirants relatifs (n. 12) en les serrant en croix afin d'éviter le désalignement entre le côté aspiration du corps de pompe et le côté refoulement du corps de pompe ;

pour le modèle 815299,815303 :

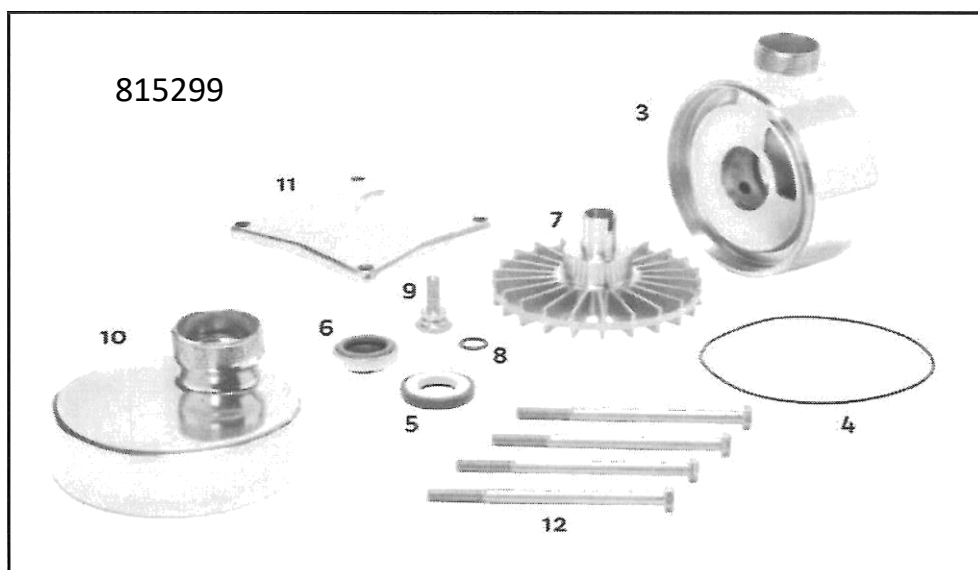
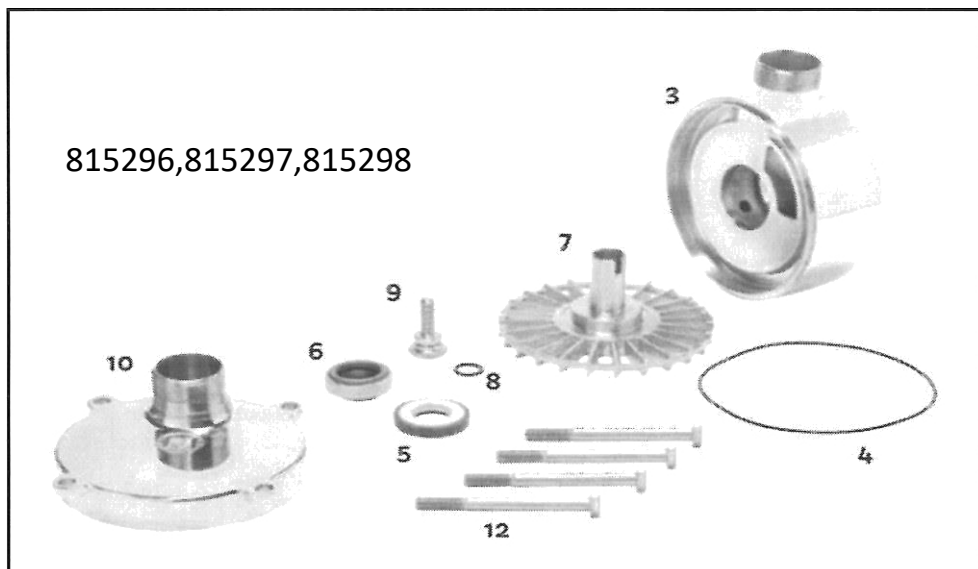
remonter le côté aspiration du corps de pompe (n.10) en veillant à ce que le joint torique en caoutchouc (n.4) soit placé dans son siège ;

- remonter la bride de verrouillage (n.11) la fixer avec les tirants (n.12) en les serrant en croix afin d'éviter le désalignement entre le corps de pompe côté aspiration et le corps de pompe côté refoulement ;

pour tous les modèles :

- Lors de la mise en service de la motopompe, vérifier que la roue peut tourner librement.

Vues éclatées de la pompe à lait



REF	DESCRIPTION	MATÉRIAUX
3	Corps de pompe - côté refoulement	INOX AISI 316
4	Bague d'étanchéité du corps de pompe	NBR ou FPM
5	Garniture mécanique partie fixe	Céramique, NBR ou FPM ou PTFE
6	Garniture mécanique partie tournante	Graphite, NBR o FPM o PTFE, INOX
7	Roue	INOX AISI 316
8	Joint torique de la vis de la roue	NBR ou FPM
9	Vis de fixation de la roue	INOX AISI 316
10	Corps de pompe - côté aspiration	INOX AISI 316
11	Bride de verrouillage	INOX AISI 304
12	Barres d'accouplement	Acier inoxydable



9 - PERFORMANCES DES POMPES À MOTEUR

LES PUISSANCES ET LES CAPACITÉS SE RÉFÈRENT AU POMPAGE DE L'EAU

Réf	Moteur			Débit											Ports
	HP	RPM	Type	0 m	5 m	7 m	10 m	15 m	20 m	25 m	30 m	35 m	40 m	45 m	
815296	0,5	1400	Triphasé	35	17										ø1" raccord mâle
815300	0,75	2800		60	50	46	40	30	26	17	12				
815297	0,75	1400		65	40	30	18								ø1"1/4 raccord mâle
815301	3	2800		125	115	110	100	85	75	55	45	35	20		
815298	2	1400		135	102	85	70	40	6						ø1"1/2 raccord mâle
815302	8,5	2800		228	216	200	190	188	173	157	142	128	100	60	
815299	1,5	900		130	85	65									ø2" raccord mâle
815303	3*	1400		220	195	175	155	119	68	30					

H = hauteur de chute totale en m

Q = débit en l/min

* La puissance électrique de ce modèle peut varier en fonction de la marque du moteur et de l'exécution Atex. Cependant, les performances de la pompe restent inchangées.

Pour que cette série de pompes à moteur puisse fonctionner dans des zones à risque d'explosion, un accouplement avec des moteurs antidéflagrants est prévu.

Le tableau indiquant le débit et la hauteur totale de chute pour un moteur normal est également valable pour un moteur antidéflagrante de même puissance.